

# FP-Gleitkufen Allgemeine Informationen

## Fabrikat Franken Plastik

---

### Die schraublose Steckverbindung

FP-Gleitkufen werden nicht langwierig und mühselig verschraubt, sondern ineinander gesteckt und mit zwei bis drei Zügen des Spannwerkzeuges unverrückbar festgespannt. Durch diese „Verzahnungstechnik“ werden die FP-Gleitkufen sicher und schnell auf das Mediumrohr montiert.

Dabei können mit sechs Grundtypen (E/H, M/N, F/G, A/B, S/T, I/C/D) alle Rohrdurchmesser ab DN 40 flexibel abgedeckt werden. Die hoch belastbaren FP-Gleitkufen sind vollständig aus hochwertigem Kunststoff gefertigt und ohne metallische Verbindungsteile. Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften und der Abriebfestigkeit wurde ein Noppensystem entwickelt.

Für den Einsatz bei Hochtemperaturanwendungen stehen Polypropylen-Sonderausführungen zur Verfügung, um auch dort optimale Sicherheit zu gewährleisten.

### Die Vorteile im Überblick

- Verzahnungstechnik für eine sichere und schnelle Montage ohne Schrauben
- Fünf Grundtypen für alle Rohrdurchmesser
- Geringe Lagerhaltung
- Optimale Gleiteigenschaften und Abriebfestigkeit durch Noppensystem
- Keine metallischen Verbindungsteile
- Komplette aus hochwertigem Polyethylen
- Polypropylen-Ausführung für Hochtemperaturanwendungen
- Ausgespritzte Noppen auf Anfrage

### Das Prinzip



Rohrdurchführungen mit FP-Gleitkufen gewährleisten beste Gleiteigenschaften und hohe Wirtschaftlichkeit.

## Gleitkufen System raci

FP-Gleitkufen (System raci) decken mit nur vier Grundtypen alle Rohrdurchmesser von 38 mm bis 3152 mm Außendurchmesser Mediumrohr ab. Für eine zuverlässige Anwendung ist die Auswahl des richtigen Typs und die exakte Anzahl der Elemente von entscheidender Bedeutung. Mit den folgenden Tabellen können Sie bequem die genau passenden Gleitkufen für Ihre Anwendung auswählen. Bei Fragen rufen Sie uns an. Wir helfen Ihnen gerne weiter.



Rolle für E-90  
Polyamid - glasfaserverstärkt  
Gesamthöhe 110 mm  
Tragfähigkeit 300 kg/Rolle  
bei senkrechter Belastung

## Gleitkufen Typ E/H Steghöhen 25, 41, 60, 90, 110, 130 mm

Außen-Ø des Mediumrohrs in mm		Anzahl der Segmente je Ring		Empf. Abstand/Ring für Rohre (DIN 2448) in m **
von	bis	E	H	
221*	266	2	1	2
267*	305	3	–	2
306*	354	3	1	2
355	397	4	–	2
398	457	4	1	2
458	489	5	–	2
490	549	5	1	2
550	580	6	–	2
581	641	6	1	2
642	732	7	–	2
733	800	8	–	1,8
801	900	9	–	1,8
901	1000	10	–	1,8
1001	1099	11	–	1,8
1100	1191	12	–	1,8
1192	1283	13	–	1,5
1284	1374	14	–	1,5
1375	1466	15	–	1,2
1467	1558	16	–	1,2
1559	1650	17	–	1,2
1651	1741	18	–	1
1742	1833	19	–	1
1834	1925	20	–	0,8
1926	2108	21	–	0,7
2109	2200	23	–	

\* Vorzuziehen ist eine Kombination aus F/G Elementen

\*\* gegebenenfalls effektive Belastung prüfen

# FP-Gleitkufen

## Fabrikat Franken Plastik

**Gleitkufen Typ M/N** Steghöhen 18, 36, 50, 75, 90 mm

Rolle für M 75 , Höhe 85 mm, Tragf. 300 kg/Rolle, bei senkr. Belastung.

Außen-Ø des Mediumrohrs in mm		Anzahl der Segmente je Ring		Empf. Abstand/Ring für Rohre (DIN 2448) in m **
von	bis	M	N	
160*	201	2		2
202	227	1	2	2
228	252	2	1	2
253	286	3		2
287	311	2	2	2
312	337	3	1	2
338	395	4		2
396	421	4	1	2
422	505	5		2
506	590	6		1,5
591	674	7		1,5
675	759	8		
				max. 1000 kg je Ring
* Vorzuziehen ist eine Kombination aus F/G.				
** Gegebenenfalls effektive Belastung prüfen				

**Gleitkufen Typ F/G** Steghöhen 25, 41, 60 mm

Außen-Ø des Mediumrohrs in mm		Anzahl der Segmente je Ring		Empf. Abstand/Ring für Rohre (DIN 2448) in m **
von	bis	F	G	
97*	112*	1	1	
116*	145*	2	–	2
124*	150*	1	2	2
154*	182*	2	1	2
189	217	3	–	2
219	256	3	1	1,5
254	282	4	–	1,5
283	315	4	1	1,5
316	345	5	–	1,5
346	380	5	1	1,2
				max. 500 kg je Ring
* Vorzuziehen ist eine Kombination aus S/T bzw. A/B Elementen.				
** Gegebenenfalls effektive Belastung prüfen				

**TYP S/T**



**TYP A/B**



**Gleitkufen Typ S/T** Steghöhe 19 mm, ohne Spannwerkzeug montierbar

Außen-Ø des Mediumrohrs in mm		Anzahl der Segmente je Ring		Empf. Abstand/Ring für Rohre (DIN 2448) in m**
von	bis	S	T	
38	43	–	1	1,5
59	68	2	–	1,5
69	75	1	1	1,5
76	84	–	2	1,5
88	102	3	–	1,5
103	107	2	1	1,5
108	114	1	2	1,5
115	120	–	3	1,5
121	132	4	–	1,5
133	140	3	1	1,5
141	146	2	2	1,5
147	152	1	3	1,5
153	168	–	4	1,5
				<b>max. 110 kg je Ring</b>

**Gleitkufen Typ A/B** Steghöhen 19, 36, 50 mm, ohne Spannwerkzeug montierbar

Außen-Ø des Mediumrohrs in mm		Anzahl der Segmente je Ring		Empf. Abstand/Ring für Rohre (DIN 2448) in m**
von	bis	A	B	
55,4	65,6	-	2	1,5
61,3	71,5	1	1	1,5
67,3	77,4	2	-	1,5
82,9	94,4	2	1	1,5
89,1	104,3	2	1	1,5
101,1	116	3	-	1,5
110,8	131,2	-	4	1,5
116,6	137,1	1	3	1,5
134,7	154,8	4	-	1,5
150,3	175,8	2	3	1,5
168,5	193,5	5	-	1,5
193,5	229,6*	-	7	1,0
202,2	232,2*	6	-	1,0
230	265*	6	1	1,0
269	309,6*	8	-	1,0
				<b>max. 350 kg je Ring</b>

\*\* Gegebenenfalls effektive Belastung prüfen