

SCHMIEDING-Anbohrarmatur TOP (obere Anbohrung) und TOPsi (seitliche Anbohrung) PN 10/16 Für Wasser

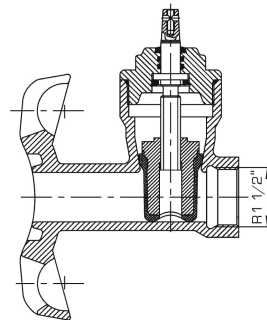
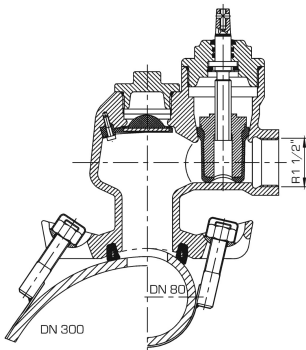
Ausführung: Ein einheitliches Sattelstück für Rohre der Nennweiten 80 bis 300. Zum Anbohren unter Druck für Gussrohre, Stahlrohre und AZ-Rohre.

Die Haltestücke (Bandbügel aus Nirostahl / Kunststoff beschichtet) sowie die Satteldichtungen sind als Einheit verpackt und den jeweiligen Nennweiten und Rohrarten zugeordnet. Zum Anbohren unter Druck werden keine Hilfventile benötigt. Die eingebaute weichdichtende Ventilklappe bei Modell TOP schließt nach Zurückziehen der Bohrstange selbsttätig. Maximaler Anbohrdurchmesser 38 mm. Spindelvierkant 12 mm oder 14 mm. Das Gehäuse ist innen emailliert.

Werkstoffe: Gehäuse, Verschlussmutter und Verschlussstopfen aus Gusseisen mit Kugelgraphit nach DIN EN 1563, Spindel Chromstahl; Dichtkeil Messing; Ventilklappe Stahl / gummiert, Gummiteile aus hochwertigem Elastomer.

Dichtkeil für Wasser : EPDM

Ausführung: Abgang mit R 1 1/4", R 1 1/2", R 2"
 Abgang mit werksseitig montierten PE-HD Übergangsstücken nach DVGW VP 600, DA 40 / 50 / 63



Verwendungsbereich (für Wasser bis 70°C)

Wasser-Prüfdruck bar		Größter zulässiger Betriebsdruck bar
im Gehäuse	im Abschluss	Bei Betriebstemperatur bis 70°C
21	16	16

Maße und Gewicht

DN	Anschluss	max. Anbohrung ø	Gewicht in kg ~	
			TOP	TOPsi
80 bis	1 1/4"	38	6,0	5,0
300	1 1/2"	38	6,0	5,0
	2"	38	6,0	5,0