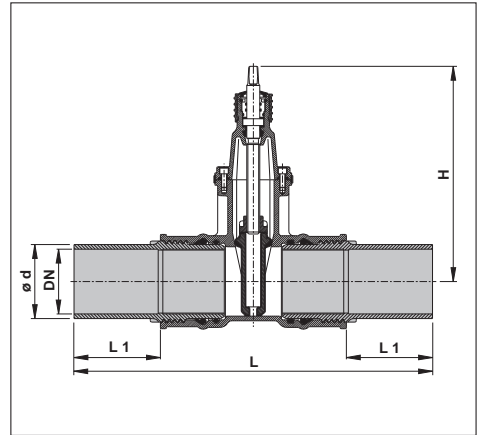


**für PE-Rohre**

Zum Einschweißen in PE-Leitungen mit dem Heizwendel- oder Spiegelschweiß-Verfahren



**Technische Merkmale:**

- Material: GGG 40; Rohr PE 100 als Spritzteil (schwarz für Gas und Wasser), mit Stützbüchse aus nichtrostendem Stahl
- Standard: Rohrwanddicke DIN 8074 SDR 11; PN 16 Wasser / PN 10 Gas
- Gaseinsatz: Dichtungen nach DIN 3535-3; Prüfung nach DIN 3230-5 PG-1 oder PG-3; inkl. 3.1 B-Zeugnis nach EN 10204 – Bitte Betriebsdruck angeben !
- DVGW-Prüfnummer: DIN - DVGW NG-4313BL0256; Prüfung bis d 225 (Engler-Bunte-Institut)
- PE-Rohrstutzen mit Gewinde sind aus einem Teil gespritzt, werkseitig verdrehsicher montiert

DN	d mm	H mm	L mm	L 1 mm	Gewicht kg
25	32	160	520	160	3,2
32	40	190	555	160	5,0
40	50	195	575	165	5,9
50	63	260	650	185	11,5
65	75	328	660	180	17,5
80	90	335	670	180	20,0
100	110	375	710	185	28,0
100	125	375	755	180	32,0
125	140	450	780	180	44,0
150	160	460	790	180	52,0
150	180	460	810	175	61,0
200	200	565	895	190	92,0
200	225	565	895	190	94,0

Auf Anfrage auch in SDR 17 lieferbar – Wasser 10 bar / Gas 4 bar