

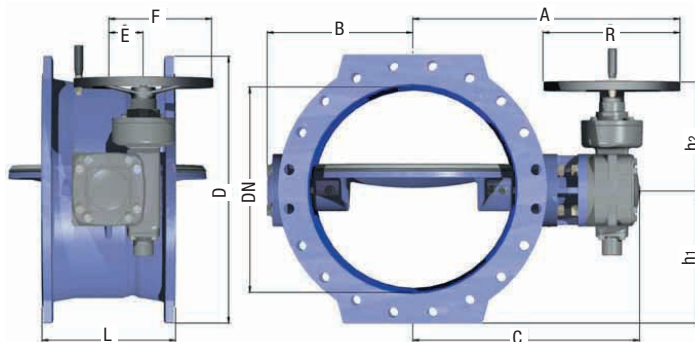
# Absperrklappe Baulänge F4 DN 200 bis 1200 DN 10 und PN 16 Fabrikat Keulahütte

## Beschreibung

DIN-DVGW-Prüfnummer  
NV-6201AT2574 KHK Absperr-  
klappen werden mit Flansch-  
anschlussmaßen nach DIN EN  
1092-2 PN 10/16 und der  
Baulänge F4 gefertigt.

Auf Grund des vorhandenen  
Zwischenflansches, der nach  
der ISO 5211 gestaltet ist, be-  
steht Kombinationsmöglichkeit  
mit allen Antriebsvarianten.

Die doppeltezentrisch gelager-  
te Klappenscheibe ist mit Schichtverbundbuchsen, die sehr gute Gleiteigenschaften aufweisen, ausgestattet und dadurch  
besonders leichtgängig. Der Hauptabschluss wird mit einem profilierten elastischen Dichtring mit einstellbarer Pressung  
sicher gedichtet. Die Abdichtung der Antriebswelle wird durch einen Nutring mit asymmetrischem Profil der Dichtlippe ge-  
geben ist. Die Abdichtung der Antriebswelle wird durch einen Nutring mit asymmetrischem Profil der Dichtlippe ge-  
geben ist. Die Klappe wird über eine formschlüssige Stiftverbindung mit den Wellen verbunden. Die Wellen weisen eine robu-  
ste, stellbare Axialsicherung auf. Bei Einsatz für Gas und aggressive Medien wird eine zusätzliche Wellenabdichtung ausge-  
führt, so dass die Lagerung medienfrei ist.



## Abmessungen, Massen und Kennwerte PN 10

DN	A	B	C	D	E	F	h1	h2	h3	L	R	U/Hub	Masse (kg)
200	405	180	320	340	40	170	170	155	195	230	250	12-13	55
250	445	205	365	400	63	190	200	170	210	250	250	12-13	95
300	515	230	410	455	63	240	230	180	210	270	315	13-14	125
350	550	270	440	505	63	240	260	180	210	290	315	13-14	145
400	650	280	500	565	80	280	290	180	320	310	400	30-32	195
500	715	365	585	670	100	300	335	290	380	350	400	30-32	265
600	780	425	650	780	100	300	390	290	380	390	400	30-32	360
700	787	510	676	895	125	329	443	300	450	430	400	53-55	585
800	840	560	730	1015	125	325	510	300	450	470	400	53-55	738
900	904	628	793	1115	125	325	553	300	450	510	400	53-55	995
1000	1090	680	980	1230	160	360	615	470	510	550	400	53-55	1285
1200	1365	825	1225	1455	200	450	730	560	690	630	500	108-110	2120

## PN 16

DN	A	B	C	D	E	F	h1	h2	h3	L	R	U/Hub	Masse (kg)
200	405	180	320	340	40	165	170	155	195	230	250	12-13	55
250	445	205	365	400	63	190	200	170	210	250	250	12-13	95
300	515	230	410	455	80	240	230	180	210	270	315	13-14	125
350	550	270	440	520	80	240	260	180	210	290	315	13-14	150
400	650	280	500	580	100	300	290	230	320	310	400	30-32	200
500	750	380	620	715	125	325	360	260	350	350	400	30-32	310

# ERHARD Ringkolbenventil PN16 aus Gußeisen mit Kugelgraphit, mit Spindelgetriebe und Elektro-Drehantrieb

Verwendungsbereich für Wasser<sup>2)</sup>:

Nennweite	Nenndruck	Prüfdruck in bar für		Größter zul. Betriebsüberdruck in bar bei Betriebstemperatur bis 40 °C
DN <sup>3)</sup>	PN <sup>3)</sup>	Gehäuse Wasser	Abschluß Wasser	
100-300	16	24	16	16

Bei Bestellung sind genaue Angaben über Verwendungszweck, Art des Wassers, Volumenstrom maximal und minimal, Druck vor und nach dem Ringkolbenventil sowie Einbauverhältnisse erforderlich.

Für den Elektro-Drehantrieb sind Stromart und Spannung anzugeben.

**Flansche B DN 100-300, PN16, DG, Typ 21, EN 1092-2**  
DN 100, Schraubenlöcher mit Gewinde

**Werkstoffe/Ausrüstung:**

Erzeugnis-Nummer	<b>3620 9511</b> mit Schaufelkranz <b>3622 9511</b> mit Schlitzzylinder
Korrosionsschutz	<b>EKB</b> Epoxid-Kunststoff-Beschichtung Farbton „blau“, RAL 5015
Gehäuse	Gußeisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050 <sup>5)</sup>
Kolbenführung DN 100-150 auf Leisten	Nichtrostender Stahl
Kolbenführung DN 200-300 auf Leisten	Sondermessing
Kolben, Schlitzzylinder	Nichtrostender Stahl
Dichtungen	Elastomer
Welle, Schubkurbel, Schubstange, Bolzen	Nichtrostender Stahl
Sitzring, Schaufelkranz	Nichtrostender Stahl
Getriebegehäuse	Gußeisen mit Lamellengraphit EN-JL 1040 <sup>6)</sup>
Getriebekurbel	Gußeisen mit Kugelgraphit EN-JL 1050 <sup>5)</sup>
Getriebespindel	Nichtrostender Stahl
Spindelmutter	Sondermessing
Getriebeanordnung	In Durchflußrichtung „rechts“ <sup>4)</sup>

**Abmessungen:**

Nennweite DN	Bau- länge L mm	Flansch Ø D mm	Höhe			Ausladung			Spindelum- drehung pro Hub ca.	Gewicht ohne Stell- antrieb <sup>8)</sup> kg
			h <sub>1</sub> mm	h <sub>2</sub> mm	h <sub>3</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	e <sub>3</sub> mm		
100	325	220	142	183	215	118	205	30	32	59
125	325	250	142	183	215	135	205	30	32	59
150	350	285	158	198	225	150	225	45	32	73
200	400	340	195	243	225	188	265	65	32	117
250	450	400	234	290	272	225	322	80	32	188
300	500	455	266	322	272	258	357	100	32	262

<sup>1)</sup> Antrieb pneumatisch, hydraulisch, mit Handrad oder durch Fallgewicht auf Anfrage

<sup>2)</sup> Andere Nennweiten, Nenndrücke sowie Medien auf Anfrage

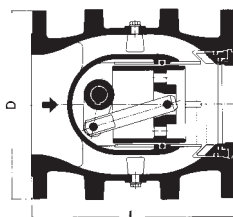
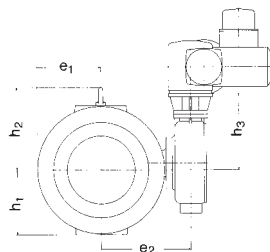
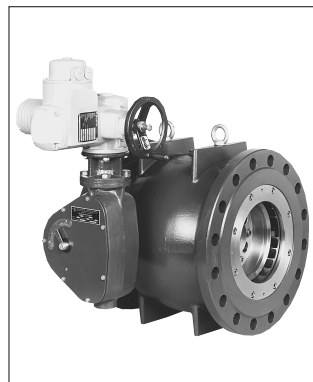
<sup>3)</sup> Abmessungen des Drehantriebes je nach Fabrikat nach separatem Maßblatt.

Weitere Abmessungen und andere Getriebeanordnungen siehe Druckblätter 4.118 784 und 4.118 785

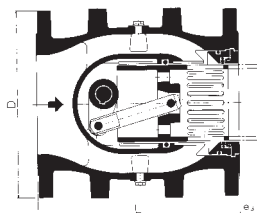
<sup>4)</sup> Netto (unverbindlich)

<sup>5)</sup> Entspricht bisheriger DIN-Bezeichnung 0.7050 (GGG-50)

<sup>6)</sup> Entspricht bisheriger DIN-Bezeichnung 0.6125 (GG-25)



**3620 9511 mit Schaufelkranz**



**3622 9511 mit Schlitzzylinder**