

ERHARD ECLS-Klappen PN10 zum Einklemmen (Typ A) mit Handhebel und Rasterscheibe (DN 50-125 9 Raster / DN 150 7 Raster)

Verwendungsbereich:

Nennweite	Nenndruck	Wasserprüfdruck in bar für		Größter zul. Betriebsüberdruck in bar bei Betriebstemp. bis 80 °C (NBR) bzw. 120 °C (EPDM)
		Gehäuse	Abschluß	
PN	PN			
50-150	10	15	10	10

Bei Bestellung sind genauere Angaben über Verwendungszweck, Betriebsmedium, Betriebsüberdruck und Betriebstemperatur erforderlich.

Ausführung: Gehäuse: Anschlussflansch (Rohrleitung) nach EN 1092-2¹⁾
Anschlussflansch (Antrieb) nach ISO 5211
Generell für Bördelflansche geeignet

Klappenscheibe: zentrisch gelagert und strömungsgünstig ausgebildet

Allgemein: in beiden Durchflussrichtungen dicht schließend
buntmetallfrei



Werkstoffvarianten²⁾:

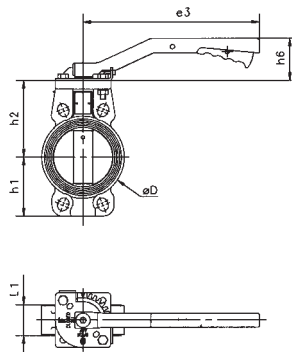
DN	Max. Temp.	Gehäuse	Klappenscheibe	Sitz-ring	Welle
50-150	+ 80 °C	EN-JS 1030 ³⁾	EN-JS 1030 ³⁾ / Epoxid besch.	NBR	1.4021
50-150	+ 80 °C	EN-JS 1030 ³⁾	EN-JS 1030 ³⁾ / Epoxid besch.	EPDM	1.4021
50-150	+ 80 °C	EN-JS 1030 ³⁾	1.4409 / 1.4408	NBR	1.4021
50-150	+ 120 °C	EN-JS 1030 ³⁾	1.4409 / 1.4408	EPDM	1.4021

weitere Werkstoffe²⁾:

Korrosionsschutz der Gehäuseteile	Epoxid beschichtet, Farbton „blau“, RAL 5015
Lagerbuchsen	St / PTFE-beschichtet
Mutter	selbstsichernd / Polyamid beschichtet
Abstreifring	NBR
Verbindungsschrauben	nichtrostender Stahl A2

Abmessungen:

Nennweite	Baulänge L1	Flansch ØD	Ausladungmaße			Handhebel e3	Gewicht ca.
			h1	h2	h6		
DN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
50	43	94	74	110	71	230	3,3
65	46	107	81	118	71	230	3,8
80	46	126	93	125	71	230	4,5
100	52	150	107	140	77	320	6,7
125	56	179	122	160	77	320	9,3
150	56	204	140	175	77	420	12,0



¹⁾ Andere Anschlussflansche auf Anfrage z. B.: ANSI, BS, JIS

²⁾ Andere Werkstoffe und Nennweiten auf Anfrage

³⁾ entspricht bisheriger DIN-Bezeichnung 0.7040 (GGG-40)

⁴⁾ Beim Einsatz als Endarmatur sind reduzierte Drücke zu beachten

ERHARD ECLS-Klappen PN10 zum Einklemmen (Typ A) mit Getriebe und Handrad

Verwendungsbereich:

Nennweite	Nenndruck	Wasserprüfdruck in bar für		Größter zul. Betriebsüberdruck in bar bei Betriebstemp. bis 80 °C (NBR) bzw. 120 °C (EPDM)
		Gehäuse	Abschluß	
PN	PN			
50-600	10	15	10	10

Bei Bestellung sind genauere Angaben über Verwendungszweck, Betriebsmedium, Betriebsüberdruck und Betriebstemperatur erforderlich.

Ausführung: Gehäuse: Anschlussflansch (Rohrleitung) nach EN 1092-2¹⁾
Anschlussflansch (Antrieb) nach ISO 5211
Generell für Bördelflansche geeignet

Klappenscheibe: zentrisch gelagert und strömungsgünstig ausgebildet

Allgemein: in beiden Durchflussrichtungen dicht schließend
buntmetallfrei



Werkstoffvarianten²⁾:

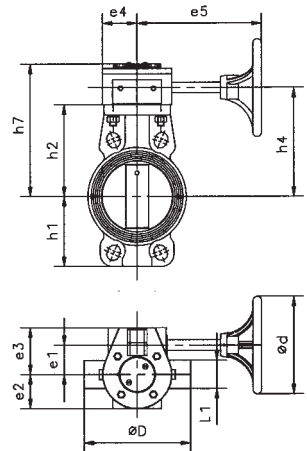
DN	Max. Temp.	Gehäuse	Klappenscheibe	Sitzring	Welle
50-600	+ 80 °C	EN-JS 1030 ³⁾	EN-JS 1030 ³⁾ / Epoxid besch.	NBR	1.4021
50-600	+ 80 °C	EN-JS 1030 ³⁾	EN-JS 1030 ³⁾ / Epoxid besch.	EPDM	1.4021
50-600	+ 80 °C	EN-JS 1030 ³⁾	1.4409 / 1.4408	NBR	1.4021
50-600	+ 120 °C	EN-JS 1030 ³⁾	1.4409 / 1.4408	EPDM	1.4021

weitere Werkstoffe²⁾:

Korrosionsschutz der Gehäuseteile	Epoxid beschichtet, Farbton „blau“, RAL 5015
Lagerbuchsen	St / PTFE-beschichtet
Mutter	selbstsichernd / Polyamid beschichtet
Abstreifring	NBR
Verbindungsschrauben	nichtrostender Stahl A2

Abmessungen:

Nennweite	Baulänge	Flansch	Ausladungsmaße										HR	Gewicht ca.	
			L1	ØD	e1	e2	e3	e4	e5	h1	h2	h4			h7
DN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
50	43	94	45	55	72	55	185	76	110	136	171	150	3,7		
65	46	107	45	55	72	55	185	84	118	144	179	150	4,2		
80	46	126	45	55	72	55	185	90	125	151	186	150	7,1		
100	52	150	45	55	72	55	185	109	140	166	201	150	8,7		
125	56	179	45	55	72	55	185	120	160	186	221	150	11		
150	56	204	67	77	101	77	228	140	175	211	256	300	15		
200	60	259	67	77	101	77	228	167	206	241	287	300	22		
250	68	313	80	82	118	82	228	203	247	282	328	300	33		
300	78	369	80	82	118	82	228	233	277	315	357	300	44		
350	78	418	80	82	118	82	228	270	300	338	380	300	53		
400	102	467	122	130	160	130	285	300	345	399	466	300	99		
450	114	521	122	130	160	130	285	330	375	429	496	300	113		
500	127	571	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
600	154	670	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		



¹⁾ Andere Anschlussflansche auf Anfrage z. B.: ANSI, BS, JIS

²⁾ Andere Werkstoffe und Nennweiten auf Anfrage

³⁾ entspricht bisheriger DIN-Bezeichnung 0.7040 (GGG-40)

⁴⁾ Beim Einsatz als Endarmatur sind reduzierte Drücke zu beachten