

ERHARD-Multamedschieber 2, DIN 3352-4A (Kurzbaulänge) für Gas

Aus Gußeisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050, mit innenliegendem Spindelgewinde, DIN-DVGW geprüft für Gas DN 40-300

Verwendungsbereich: Gas nach DVGW-Arbeitsblatt G 260/1 (DIN-DVGW-reg)

		2712....016 / 2712....010	2711....016 / 2711....010
Nennweite DN	Nenn- druck PN	Verwendungsbereich und Prüfungen für Einsatz in Gasleitungen bis 16 bar nach DIN 2470, Teil 1	Verwendungsbereich und Prüfungen für Einsatz in Anlagen der Gasversorgung nach DIN 30 690, Teil 1
40-300	16	Druckprüfungen nach DIN 3230, Teil 5, PG 1, Bescheinigung nach EN 10204 (DIN 50 049) ≤DN200: keine; > DN200: 3.1 B	Druckprüfungen nach DIN 3230, Teil 5, PG 3, Bescheinigung nach EN 10204 (DIN 50 049) ≤DN200: keine; > DN200: 3.1 B
200-300	10		

Bei Bestellung sind genaue Angaben über Betriebsmedium, Konzentration, Betriebsüberdruck und Betriebstemperatur erforderlich.

Flansche B, DN 40-300, PN 16, DG, Typ 21, EN 1092-2,
2711....016/2712....016

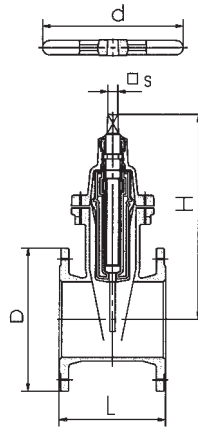
Flansche B, DN 80, 200-300, PN 10, DG, Typ 21, EN 1092-2²⁾,
2711....010/2712....010

Werkstoffe/Ausrüstung²⁾ (ohne Handrad / mit gesichertem Handrad)

Korrosionsschutz der Gehäuseteile	EKB Epoxid-Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“, RAL 5015	EMAIL ³⁾ Innen: ERHARD- Emaillierung, Farbton: „kobalt-blau“ Außen: EKB Epoxid- Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“, RAL 5015
Gehäuseteile	Gußeisen EN-JS 1050 ⁷⁾	Gußeisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050 ⁷⁾
Gummierung des Abschlusskörpers	Elastomer Sonderqualität	Elastomer Sonderqualität
Dichtungen	Elastomer gekammert	Elastomer gekammert
Verbindungsschrauben	Nichtr. Stahl A2, DIN-ISO 3506 versenkt u. vergossen	Nichtr. Stahl A2, DIN-ISO 3506 versenkt u. vergossen
Spindel	Ferritischer Cr-Stahl	Ferritischer Cr-Stahl
Spindelabdichtung	Elastomer selbstdichtend	Elastomer selbstdichtend
Spindelmutter u. Lagerschraube	Messing	Messing

Durch Rechtsdrehen der Spindel - im Uhrzeigersinn – wird die Armatur geschlossen. Einbaugarnitur ist auf Wunsch lieferbar.

ERHARD-Multamedschieber 2, DIN 3352-4A (Kurzbaulänge) für Gas



Abmessungen

Nennweite DN	Baulänge ⁵⁾ L mm	Bauhöhe (Richtmaß) H mm	Flansch- Ø D mm	Handrad- Ø d mm	Spindel- vierkant s mm	Gewicht (ohne Handr.) ⁷) ca. kg	Ausführungen		
							DIN 3352-4 A	EKB	Email
40	140	197	150	200	14	7	X	X	X
50	150	208	165	200	14	9	X	X	X
65	170	245	185	250	17	11	X	X	X
80	180	280	200	250	17	16	X	X	X
100	190	318	220	315	19	22	X	X	X
125	200	368	250	315	19	28	X	X	X
150	210	408	285	315	19	37	X	X	X
200	230	496	340	400	24	56	X	X	X
250	250	590	400	500	27	84	X	X	X
300	270	665	455	500	27	113	X	X	X

1) Andere Werkstoffe und Nennweiten auf Anfrage.

2) Bei DN 80 ist anzugeben, ob mit 4 oder 8 Loch zu liefern ist. (4 Loch nur für PN 10 geeignet)

3) Angaben über ERHARD-Emallierung: Druckschrift Nr.171. Bei einer Beurteilung der Resistenz gegenüber aggressiver Bestandteile des Durchflußmediums sind außer dem Verbundwerkstoff ERHARD-Email auch die anderen Bauteile, wie Spindel, Spindelmutter, Gummierung usw. zu berücksichtigen.

4) Baulänge entspricht Grundreihe 14, EN 558-1 (F4, DIN 3202).

5) Spindelumdrehungen beziehen sich auf eingängiges Trapezgewinde nach DIN 103.

6) Netto (unverbindlich).

7) Frühere DIN-Bezeichnung 0.7050 (GGG-50)