

# ERHARD-Multamedschieber-Ovalschieber 2, DIN 3352-4B für Gas

Aus Gußeisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050, mit innenliegendem Spindelgewinde,  
DIN-DVGW geprüft für Gas DN 40-300 PN 10/16

**Verwendungsbereich:** Gas nach DVGW-Arbeitsblatt G 260/1 (DIN-DVGW-reg)

		2702....016 / 2702....010	2701....016 / 2011....010
Nennweite DN	Nenn- druck PN	Verwendungsbereich und Prüfungen für Einsatz in Gasleitungen bis 16 bar nach DIN 2470, Teil 1	Verwendungsbereich und Prüfungen für Einsatz in Anlagen der Gasversorgung nach DIN 30 690, Teil 1
40-300	16	Druckprüfungen nach DIN 3230, Teil 5, PG 1, Bescheinigung nach EN 10204 (DIN 50 049) ≤DN200: keine; > DN200: 3.1 B	Druckprüfungen nach DIN 3230, Teil 5, PG 3, Bescheinigung nach EN 10204 (DIN 50 049) ≤DN200: keine; > DN200: 3.1 B
200-300	10		

Bei Bestellung sind genaue Angaben über Betriebsmedium, Konzentration, Betriebsüberdruck und Betriebstemperatur erforderlich.

**Flansche B**, DN 40-300, PN 16, DG, Typ 21, EN 1092-2,  
2701....016/2702....016

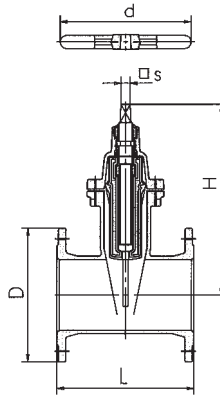
**Flansche B**, DN 80, 200-300, PN 10, DG, Typ 21, EN 1092-2<sup>3)</sup>,  
2701....010/2702....010

**Werkstoffe/Ausrüstung<sup>1)</sup>** (ohne Handrad / mit gesichertem Handrad)

Korrosionsschutz der Gehäuseteile	<b>EKB</b> Epoxid-Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“, RAL 5015	EMAIL <sup>3)</sup> Innen: ERHARD- Emaillierung, Farbton: „kobalt-blau“ Außen: <b>EKB</b> Epoxid- Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“, RAL 5015
Gehäuseteile	Gußeisen EN-JS 1050 <sup>7)</sup>	Gußeisen mit Kugelgraphit EN-JS 1050 <sup>7)</sup>
Gummierung des Abschlusskörpers	Elastomer Sonderqualität	Elastomer Sonderqualität
Dichtungen	Elastomer gekammert	Elastomer gekammert
Verbindungsschrauben	Nichtr. Stahl A2, DIN-ISO 3506 versenkt u. vergossen	Nichtr. Stahl A2, DIN-ISO 3506 versenkt u. vergossen
Spindel	Ferritischer Cr-Stahl	Ferritischer Cr-Stahl
Spindelabdichtung	Elastomer selbstdichtend	Elastomer selbstdichtend
Spindelmutter u. Lagerschraube	Messing	Messing

Durch Rechtsdrehen der Spindel - im Uhrzeigersinn – wird die Armatur geschlossen. Einbaugarnitur ist auf Wunsch lieferbar.

# ERHARD-Multamedschieber-Ovalschieber 2, DIN 3352-4B für Gas



## Abmessungen

Nennweite  DN	Baulänge <sup>5)</sup>  L mm	Bauhöhe (Richtmaß)  H mm	Flansch- Ø  D mm	Handrad- Ø  d mm	Spindel- vierkant  s mm	Gewicht (ohne Handr.)  7) ca. kg	Ausführungen		
							DIN 3352-4 A	EKB	Email
40	240	197	150	200	14	8	X	X	X
50	250	208	165	200	14	10	X	X	X
65	270	245	185	250	17	13	X	X	X
80	280	280	200	250	17	17	X	X	X
100	300	318	220	315	19	23	X	X	X
125	325	368	250	315	19	31	X	X	X
150	310	408	285	315	19	39	X	X	X
200	400	496	340	400	24	58	X	X	X
250	450	590	400	500	27	91	X	X	X
300	500	665	455	500	27	125	X	X	X

<sup>1)</sup> Andere Werkstoffe und Nennweiten auf Anfrage.

<sup>2)</sup> Bei DN 80 ist anzugeben, ob mit 4 oder 8 Loch zu liefern ist. (4 Loch nur für PN 10 geeignet)

<sup>3)</sup> Angaben über ERHARD-Emallierung: Druckschrift Nr.171. Bei einer Beurteilung der Resistenz gegenüber aggressiver Bestandteile des Durchflußmediums sind außer dem Verbundwerkstoff ERHARD-Email auch die anderen Bauteile, wie Spindel, Spindelmutter, Gummierung usw. zu berücksichtigen.

<sup>4)</sup> Baulänge entspricht Grundreihe 14, EN 558-1 (F4, DIN 3202).

<sup>5)</sup> Spindelumdrehungen beziehen sich auf eingängiges Trapezgewinde nach DIN 103.

<sup>6)</sup> Netto (unverbindlich).

<sup>7)</sup> Frühere DIN-Bezeichnung 0.7050 (GGG-50)