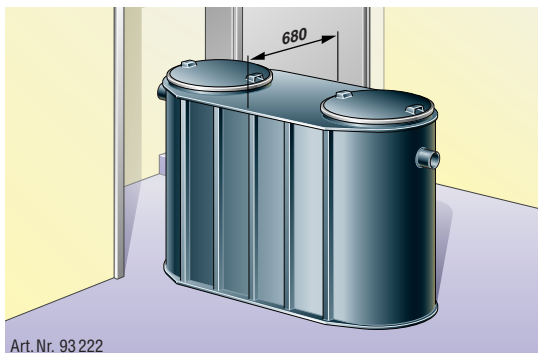


KESSEL-Fettabscheider „G“ oval NG 2, 4 und 7 nach DIN 4040 zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen

Artikelabbildung



Art. Nr. 93 222

Artikelbeschreibung

KESSEL-Fettabscheider „G“ oval NG ...
nach DIN 4040, aus Kunststoff

Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen, mit separatem Schlammfang, Deckelhauben aus Kunststoff, mit Schnellspannverschlüssen geruchsdicht verschlossen.

Zu- /Ablauf DN nach DIN 19522 und DIN 19560.

Schlammfanginhalt: Liter Fabrikat: KESSEL

Abscheiderinhalt: Liter Artikel-Nr.:

Gewicht: kg Zulassungsnr. Z-54.6-34

Zubehör/Einzelteile:

Schauglas, Probenahmereinrichtung, Füllrichtung, Hebeanlage *Aqualift® F Duo* und Stützringe siehe Hebeanlagen.

Auslieferung: Anlage komplett montiert.

Einbauort	Nenngröße	Gewicht ca. kg	Art. Nr.	Lieferumfang
zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen	NG 2	150 kg	93 222	Behälter mit Deckelhauben und Schnellspannverschlüssen.
	NG 4	200 kg	93 224	
	NG 7	300 kg	93 227	

Maßzeichnung

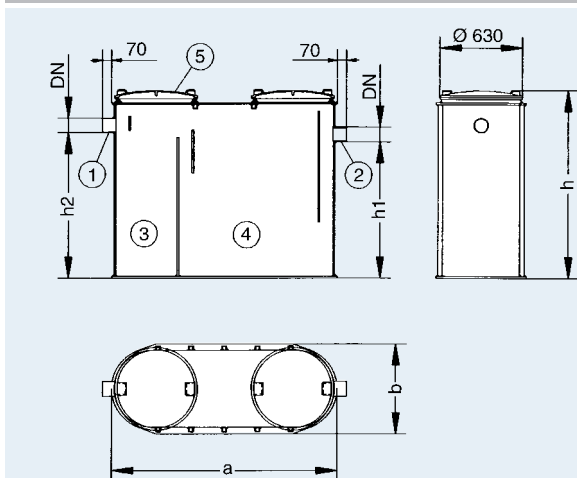


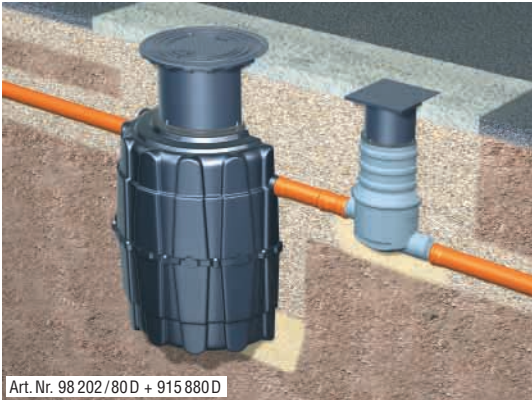
Abb. zeigt NG 2

- ① Zulauf
- ② Ablauf
- ③ Schlammfang
- ④ Fettabscheideraum
- ⑤ Deckel mit Schnellverschluss

Nenngröße	DN	a	b	h	h1	h2	Abwasserinhalt		Gewicht ca. kg
							Schlammfang	Abscheider	
2	100	1700	680	1420	1030	1100	230 l	600 l	150 kg
4	100	2250	920	1420	1030	1100	450 l	1160 l	200 kg
7	150	3180	1150	1420	1030	1100	770 l	2140 l	300 kg

KESSEL-Fettabscheider „G“ rund NG 1, 2 und 4 nach DIN 4040 zum Einbau ins Erdreich

Artikelabbildung



Art. Nr. 98 202/80D + 915 880D

Artikelbeschreibung

KESSEL-Fettabscheider „G“ rund NG ... nach DIN 4040, aus Kunststoff

Zum Einbau ins Erdreich, Einbautiefe T = mm, mit separatem Schlammfang, Aufsatzstück aus Kunststoff, stufenloser Höhen- und Niveaueausgleich, mit Abdeckung Klasse A/B, D nach EN 124 aus GG (PKW- und LKW-befahrbar), geruchsdicht verschlossen, inkl. Aushebeschlüssel.

Zu- / Ablauf DN 100 nach DIN 19522.

Schlammfanginhalt: Liter Fabrikat: KESSEL
Abscheiderinhalt: Liter Artikel-Nr.:
Gewicht: kg Zulassungsnr. Z-54.6-344

Zubehör/Einzelteile:

Probenahmeschacht zum Erdenbau, Zwischenstück und Hebeanlagen.

Auslieferung: Anlage komplett montiert.

Nenngröße 7, 10, 15, 20 auf Anfrage

Einbauort	Nenngröße	Gewicht ca. kg	Einbautiefe T in mm	Art. Nr. Klasse A/B	Art. Nr. Klasse D
für Erdenbau in frostgeschützten Räumen	NG 1	140 kg	330 bis 480	98 201/00B	98 201/00D
	NG 2	190 kg	330 bis 480	98 202/00B	98 202/00D
	NG 4	330 kg	330 bis 480	98 204/00B	98 204/00D
für Erdenbau frostfreie Tiefe 800 mm	NG 1	145 kg	650 bis 800	98 201/80B	98 201/80D
	NG 2	195 kg	650 bis 800	98 202/80B	98 202/80D
	NG 4	340 kg	650 bis 800	98 204/80B	98 204/80D
für Erdenbau frostfreie Tiefe 1200 mm	NG 1	155 kg	760 bis 1200	98 201/120B	98 201/120D
	NG 2	360 kg	760 bis 1200	98 202/120B	98 202/120D
	NG 4	370 kg	760 bis 1200	98 204/120B	98 204/120D

Maßzeichnung

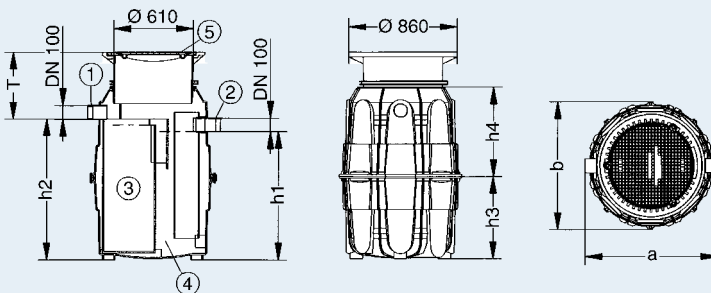


Abb. zeigt NG 1

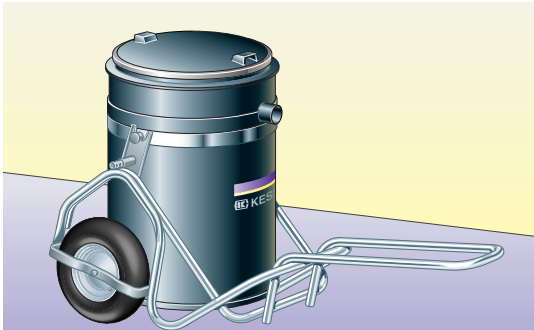
- ① Zulauf
- ② Ablauf
- ③ Schlammfang
- ④ Fettabscheideraum
- ⑤ Aufsatzsystem mit Abdeckung Kl. A/B, D

T = Einbautiefe

Nenngröße	DN	a	b	h1	h2	h3	h4	Abwasserinhalt		Gewicht ca. kg
								Schlammfang	Abscheider	
1	100	1055	1020	1020	1120	650	720	120 l	405 l	145 kg
2	100	1355	1300	1136	1236	750	750	200 l	935 l	195 kg
4	100	2635	1300	1136	1236	750	750	600 l	1150 l	340 kg

KESSEL-Fettabscheider „mobil“ Typ 0,5 nach DIN 4040 zur freien Aufstellung in frostgeschützten Bereichen

Artikelabbildung



* Kleinere Fettabscheider (NG 0,2/0,3 etc.) auf Anfrage
** Deutsches Institut für Bautechnik

Artikelbeschreibung

KESSEL-Fettabscheider „mobil“ Typ 0,5*
nach DIN 4040 und Anforderungen des DiBt**,
aus Kunststoff

Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Bereichen,
mit integriertem Schlammfang, Deckelhaube aus
Kunststoff, mit Schnellspanverschluss geruchsdicht
verschlossen.

Zu- / Ablauf DN 50 für HT-Rohr-Anschluss nach
DIN 19537.

Schlammfanginhalt: ca. 60 Liter Fabrikat: KESSEL
Abscheiderinhalt: ca. 150 Liter Artikel-Nr.:
Gewicht: ca. 45 kg Zulassungsnr. Z-54.6-255

Vorbereitet für KESSEL-Fahreinrichtung.

Zubehör/Einzelteile:

KESSEL-Fahreinrichtung siehe unten.

Auslieferung: Anlage komplett montiert, ohne/mit Wagen.

Einbauort	Nenngröße	Gewicht ca. kg	Art. Nr.	Lieferumfang
zur freien Aufstellung in frostgeschützten Bereichen	Typ 0,5	45 kg	92 200	Behälter mit einer Deckelhaube und Schnellspanverschluss.
Fahreinrichtung für Fettabscheider „mobil“ Typ 0,5	für Typ 0,5	28 kg	917 700	Stahlrohrgestell silber lackiert, luftbereit, mit Tragering zur Aufnahme des Abscheiders.

Maßzeichnung

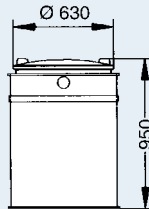
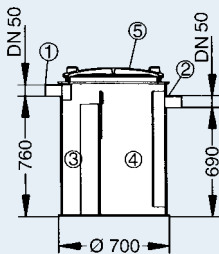
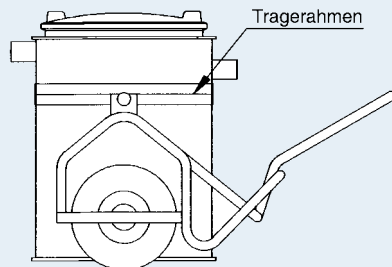
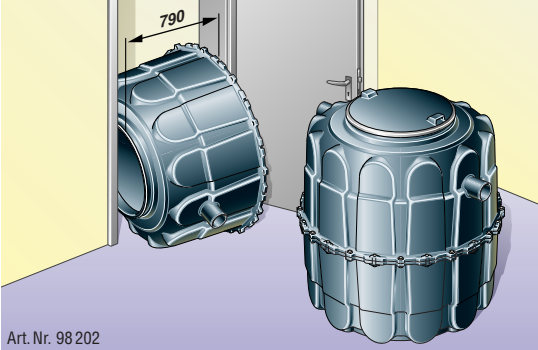


Abb. zeigt Typ 0,5

- ① Zulauf
- ② Ablauf
- ③ Schlammfang
- ④ Abscheideraum
- ⑤ Deckel mit Schnellverschluss



KESSEL-Fettabscheider „G“ rund NG 1 und 2 nach DIN 4040 zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen

Artikelabbildung		Artikelbeschreibung		
		<p>KESSEL-Fettabscheider „G“ rund NG ... nach DIN 4040, aus Kunststoff</p> <p>Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen, mit separatem Schlammfang, Deckelhaube aus Kunststoff, mit Schnellspanverschluss geruchsdicht verschlossen.</p> <p>Zu- / Ablauf DN 100 nach DIN 19522 und DIN 19560.</p> <p>Schlammfanginhalt: Liter Fabrikat: KESSEL Abscheiderinhalt: Liter Artikel-Nr.: Gewicht: kg Zulassungsnr. Z-54.6-257</p> <p>Zubehör/Einzelteile: Schauglas, Probenahmeeinrichtung und Füllereinrichtung.</p> <p>Auslieferung: Behälter verschraubt (Verschraubung ist lösbar auf die Mindesteinbringmaße >b x h4, schwerstes Einzelteil 25 bzw. 45 kg).</p>		
<p>Art. Nr. 98 202</p>				
Einbauort	Nenngröße	Gewicht ca. kg	Art. Nr.	Lieferumfang
zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen	NG 1 NG 2	60 kg 110 kg	98 201 98 202	Behälter mit Deckelhaube und Schnellspanverschluss.

Maßzeichnung

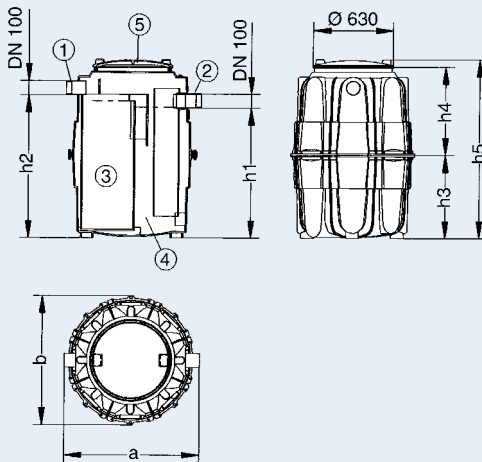


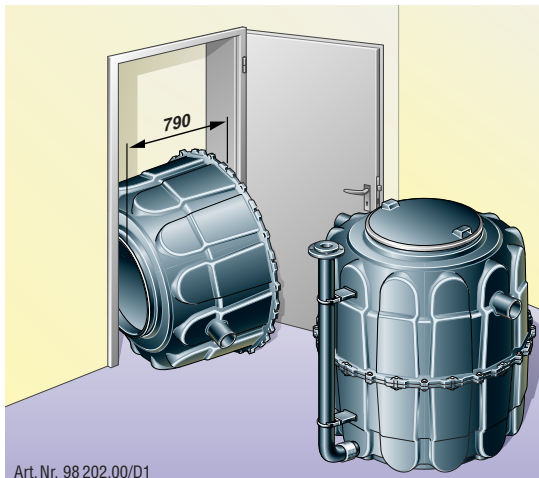
Abb. zeigt NG 1

- ① Zulauf
- ② Ablauf
- ③ Schlammfang
- ④ Fettabscheideraum
- ⑤ Deckel mit Schnellverschluss

Nenngröße	DN	a	b	h1	h2	h3	h4	h5	Abwasserinhalt		Gewicht ca. kg
									Schlammfang	Abscheider	
1	100	1055	1020	1020	1120	650	690	1395	110 l	400 l	60 kg
2	100	1355	1300	1136	1236	750	790	1620	200 l	930 l	110 kg

KESSEL-Fettabscheider „D“ rund nach DIN 4040, NG 1 und 2 mit Direktentsorgung, zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen

Artikelabbildung



Art. Nr. 98 202.00/D1

Artikelbeschreibung

KESSEL-Fettabscheider „D“ rund NG ...
mit Direktentsorgung, nach DIN 4040, aus Kunststoff

Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen, mit separatem Schlammfang, Deckelhaube aus Kunststoff, mit Schnellspanverschluss geruchsdicht verschlossen, mit Entsorgungsschrägen, mit installierter Saugeinrichtung zur gemeinsamen Entsorgung von Schlammfang und Abscheideraum, mit Flanschanschluss für Saugleitung, Entsorgungsfansch DN 65, PN 10 gemäß DIN 2501, Storz-B-Kupplung R 2 1/2 für Saugewagen.

Zu- /Ablauf DN 100 nach DIN 19522 und DIN 19560.

Schlammfanginhalt: Liter Fabrikat: KESSEL
Abscheiderinhalt: Liter Artikel-Nr.:
Gewicht: kg

Zubehör/Einzelteile:

Schauglas, Probenahmeeinrichtung, Füllleinrichtung, Hebeanlage *Aqualift®FDuo* und Stützringe siehe Hebeanlagen.

Auslieferung: Behälter verschraubt (Verschraubung ist lösbar auf die Mindesteinbringmaße >b x h4, schwerstes Einzelteil 25 bzw. 45 kg).

Einbauort	Nenngröße	Gewicht ca. kg	Art. Nr.	Lieferumfang
zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen	NG 1	80 kg	98 201.00/D1	Behälter mit einer Deckelhaube, Verrohrung komplett mit Entsorgungsanschluss.
	NG 2	130 kg	98 202.00/D1	

Maßzeichnung

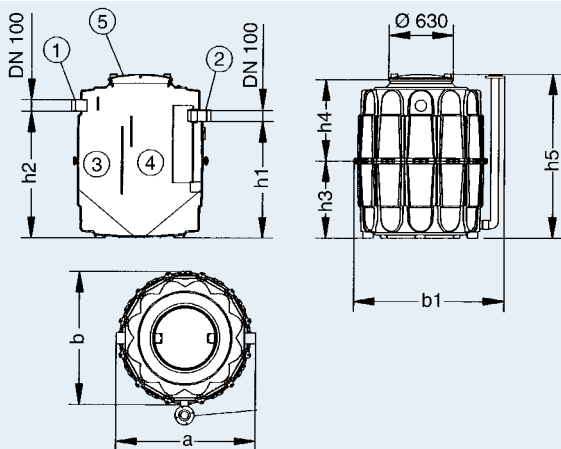


Abb. zeigt NG 2

- ① Zulauf
- ② Ablauf
- ③ Schlammfang
- ④ Abscheideraum
- ⑤ Deckel mit Schnellverschluss
- ⑥ Entsorgungsanschluss

Nenngröße	DN	a	b	b1	h1	h2	h3	h4	h5	Abwasserinhalt		Gewicht ca. kg
										Schlammfang	Abscheider	
1	100	1055	1020	1200	1020	1120	650	690	1395	160 l	290 l	80 kg
2	100	1355	1300	1500	1136	1236	750	790	1595	315 l	550 l	130 kg

KESSEL-Fettsabscheider Euro „D“ nach EN 1825-1 NG 2, 4, 7, 10 mit Direktentsorgung zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen

Artikelabbildung



Art. Nr. 93.002.00/D1 Ausführung in Fließrichtung rechts

Artikelbeschreibung

KESSEL-Fettsabscheider Euro „D“ NG ...
mit Direktentsorgung, nach Euro-Norm EN 1825-1, aus Kunststoff

Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen, mit integriertem Schlammfang, Deckelhauben aus Kunststoff, mit Schnellspannverschlüssen, geruchsdicht verschlossen, mit installierter Saugeinrichtung in Fließrichtung links oder rechts zur gemeinsamen Entsorgung von Schlammfang und Fettsabscheideraum, mit Flanschanschluss für Saugleitung, Entsorgungsflansch DN 65, PN 10 gemäß DIN 2501, Storz-B-Kupplung R 21/2 für Saugwagenanschluss. Zu- und Ablauf DN nach DIN 19522 passend für SML-Rohr und DIN 19560 passend für Kunststoff-Rohr.

Schlammfanginhalt: Liter Fabrikat: KESSEL
Abscheiderinhalt: Liter Artikel-Nr.:
Gewicht: kg Zulassungsr. Z-54.6-327

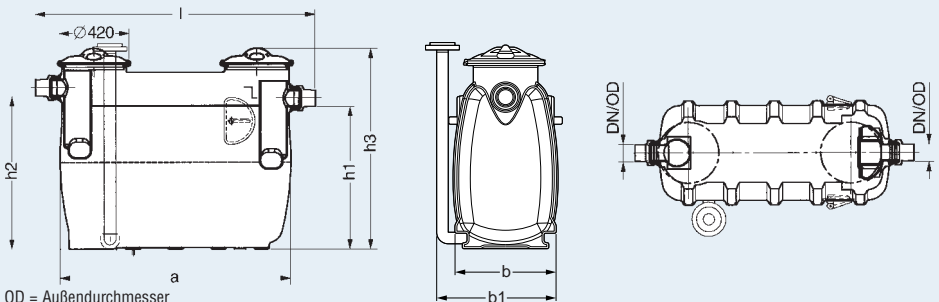
Zubehör/Einzelteile:

Schauglas in Fließrichtung links/rechts, Füllereinrichtung links/rechts R1, Probenahmeeinrichtung und Hebeanlagen.

Auslieferung: Anlage komplett montiert.
Vor-Ort-Verschweißung auf Anfrage.

Einbauort	Nenngröße	Gewicht ca. kg	Art. Nr.	Lieferumfang
zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen	NG 2	54 kg	93 002.00/D1	Behälter mit Deckelhauben, Verrohrung komplett mit Ent- sorgungsleitungsanschluss
	NG 4	69 kg	93 004.00/D1	
	NG 7	104 kg	93 007.00/D1	
	NG 10	129 kg	93 010.00/D1	

Maßzeichnung



OD = Außendurchmesser

Nenn- größe	DN	OD	a	Einbringmaße		b1	h1	h2	h3	Abwasserinhalt			Gewicht ca kg
				l	b					Schlammfang	Abscheider	Fettspeicher	
2	100	110	920	1250	650	840	930	1000	1310	200 l	212 l	106 l	54 kg
4	100	110	1500	1810	650	840	930	1000	1310	400 l	354 l	177 l	69 kg
7	150	160	1600	1850	920	1080	1130	1200	1560	700 l	567 l	302 l	104 kg
10	150	160	2430	2700	920	1080	1130	1200	1560	1000 l	794 l	423 l	129 kg

KESSEL-Fettabscheider Euro „G“ nach EN 1825-1 NG 1, 2, 4 zum Einbau ins Erdreich

Artikelabbildung



Art. Nr. 93 004/120D + 915 880D

Artikelbeschreibung

KESSEL-Fettabscheider Euro „G“ NG...
nach Euro-Norm EN 1825-1, aus Kunststoff

Zum Einbau ins Erdreich, Einbautiefe T =mm, mit integriertem Schlammfang, Aufsatzstück aus Kunststoff, stufenloser Höhen- und Niveauegleich, neigbar bis zu 5° mit Abdeckung Klasse A/B, D nach EN 124 aus GG (PKW/LKW-befahrbar), geruchsdicht verschlossen, inkl. Aushebeschlüssel.

Zu- und Ablauf DN 100 nach DIN 19534 für Kunststoff-Rohre.

Schlammfanginhalt: Liter Fabrikat: KESSEL
Abscheiderinhalt: Liter Artikel-Nr.:
Gewicht: kg Zulassungnr. Z-54.6-345

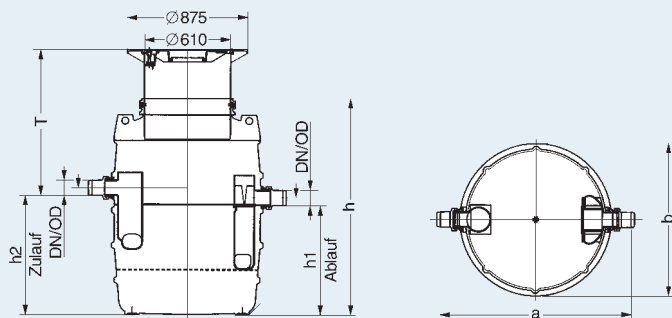
Zubehör/Einzelteile:

Probenahmeschacht und Zwischenstück.

Auslieferung: Anlage komplett montiert.

Einbauart	Nenngröße	Gewicht ca. kg	Einbautiefe T in mm	Art. Nr. Klasse A/B	Art. Nr. Klasse D
für Erdenbau frosthfreie Tiefe 800 mm	NG 1	111 kg	540 bis 840	93 001/80 B	93 001/80 D
	NG 2	120 kg	610 bis 910	93 002/80 B	93 002/80 D
	NG 4	130 kg	490 bis 800	93 004/80 B	93 004/80 D
für Erdenbau frosthfreie Tiefe 1200 mm	NG 1	111 kg	800 bis 1200	93 001/120 B	93 001/120 D
	NG 2	120 kg	800 bis 1200	93 002/120 B	93 002/120 D
	NG 4	130 kg	800 bis 1200	93 004/120 B	93 004/120 D

Maßzeichnung



T = Einbautiefe OD = Außendurchmesser

Nenngröße	DN	OD	a	b	h	h1	h2	Abwasserinhalt			Gewicht ca. kg
								Schlammfang	Abscheider	Fettspeicher	
1	100	110	1470	1300	1300	540	610	140 l	230 l	70 l	111 kg
2	100	110	1470	1300	1550	790	860	200 l	370 l	120 l	120 kg
4	100	110	1470	1300	1800	1040	1110	400 l	370 l	160 l	130 kg

KESSEL-Fettabscheider Euro „G“ nach EN 1825-1 NG 7, 10, 15, 20 zum Einbau ins Erdreich

Artikelabbildung



Art. Nr. 93 020/120B

Artikelbeschreibung

KESSEL-Fettabscheider Euro „G“ NG ... nach Euro-Norm EN 1825-1, aus Kunststoff

Zum Einbau ins Erdreich, Einbautiefe T = mm, mit integriertem Schlammfang, Aufsatzstücke aus Kunststoff, stufenloser Höhen- und Niveaueausgleich, neigbar bis zu 5°, mit Abdeckungen Klasse A/B, D nach EN 124 aus GG, (PKW/LKW-befahrbar), geruchsdicht verschlossen, inkl. Aushebeschlüssel. Zu- und Ablauf DN nach DIN 19534 für Kunststoff-Rohre. Der Einbau im Grundwasser ist möglich, wenn der Grundwasserstand die Ablaufunterkante nicht überschreitet.

Schlammfanginhalt: Liter Fabrikat: KESSEL
 Abscheiderinhalt: Liter Zulassungnr. Z-54.6-357
 Gewicht: kg

Zubehör/Einzelteile:

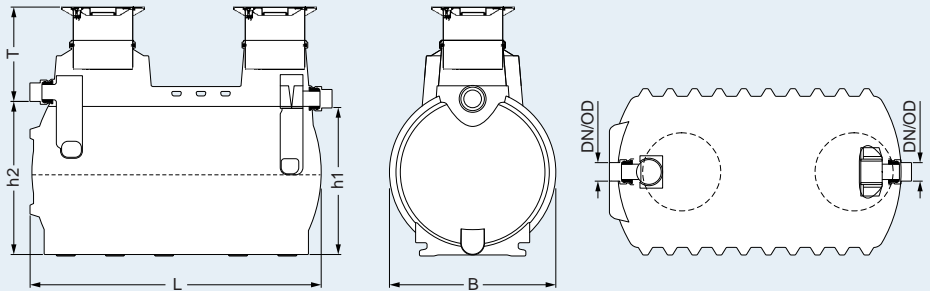
Probenahmeschacht und Zwischenstück.

Auslieferung: Anlage komplett montiert.

Weitere Nenngrößen auf Anfrage.

Einbauort	Nenngröße	Gewicht ca. kg	Einbautiefe T in mm	Art. Nr. Klasse A/B	Art. Nr. Klasse D
für Erdeinbau frostfreie Tiefe 1260 mm	NG 7	331 kg	760 bis 1260	93 007/120 B	93 007/120 D
Minimale Einbautiefe erreichbar durch Absägen	NG 10	403 kg	760 bis 1260	93 010/120 B	93 010/120 D
	NG 15	401 kg	760 bis 1260	93 015/120 B	93 015/120 D
	NG 20	473 kg	760 bis 1260	93 020/120 B	93 020/120 D

Maßzeichnung



T = Einbautiefe OD = Außendurchmesser

Nenngröße	DN	OD	L	B	h1	h2	Abwasserinhalt			Gewicht ca. kg
							Schlammfang	Abscheider	Fettspeicher	
7	150	160	2080	1200	1030	1100	700 l	1100 l	280 l	305 kg
10	150	160	2860	1200	1030	1100	1000 l	1600 l	400 l	360 kg
15	200	200	2300	1760	1560	1630	1500 l	2800 l	600 l	455 kg
20	200	200	3060	1760	1560	1630	2000 l	3800 l	800 l	530 kg

KESSEL-Fettabscheider Euro „G“ nach EN 1825-1 NG 2, 4, 7, 10 zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen

Artikelabbildung



Art. Nr. 93 002

Artikelbeschreibung

KESSEL-Fettabscheider Euro „G“ NG ...
nach Euro-Norm EN 1825-1, aus Kunststoff

Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen, mit integriertem Schlammfang, Deckelhauben aus Kunststoff, mit Schnellspannverschlüssen, geruchsdicht verschlossen. Zu- und Ablauf DN nach DIN 19522 passend für SML-Rohr und nach DIN 19560 passend für Kunststoff-Rohr.

Schlammfanginhalt: Liter Fabrikat: KESSEL
Abscheiderinhalt: Liter Artikel-Nr.:
Gewicht: kg Zulassungsnr. Z-54.6-327

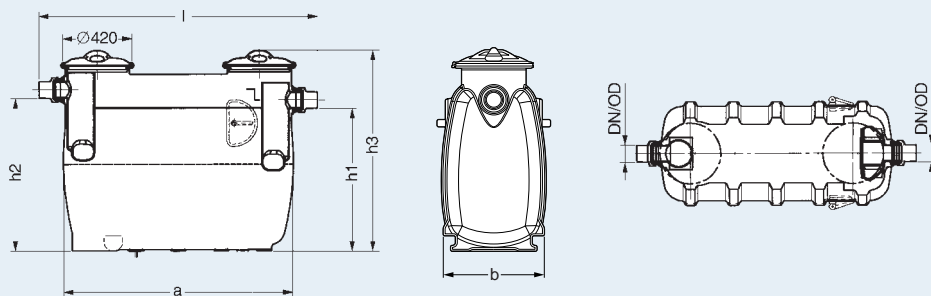
Zubehör/Einzelteile:

Schauglas in Fließrichtung links/rechts,
Füllrichtung links/rechts R1, Probenahmereinrichtung
und Hebeanlagen.
Nachrüstset von Euro „G“ zu Euro „D“.

Auslieferung: Anlage komplett montiert.
Vor-Ort-Verschweißung auf Anfrage.

Einbauort	Nenngröße	Gewicht ca. kg	Art. Nr.	Lieferumfang
zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen	NG 2	50 kg	93 002	Behälter mit Deckelhauben und Schnellspannverschlüssen
	NG 4	65 kg	93 004	
	NG 7	100 kg	93 007	
	NG 10	125 kg	93 010	

Maßzeichnung



OD = Außendurchmesser

Nenngröße	DN	OD	a	Einbringmaße			h1	h2	h3	Abwasserinhalt			Gewicht ca. kg
				l	x	b				Schlammfang	Abscheider	Fettspeicher	
2	100	110	940	1250	650	930	1000	1310	200 l	212 l	106 l	50 kg	
4	100	110	1500	1810	650	930	1000	1310	400 l	354 l	177 l	65 kg	
7	150	160	1600	1850	920	1130	1200	1560	700 l	567 l	302 l	100 kg	
10	150	160	2430	2700	920	1130	1200	1560	1000 l	794 l	423 l	125 kg	