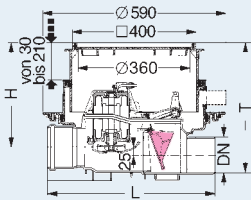
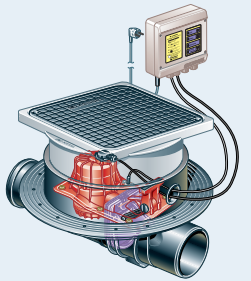


KESSEL-Rückstaupumpanlage *Pumpfix*® F für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser. Innerhalb von Gebäuden nach DIN EN 12056

Artikelabbildung und Maßzeichnung



Aussparungsmaße 650 x 650 mm

Artikelbeschreibung

KESSEL-Rückstaupumpanlage *Pumpfix*® F

für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser aus Kunststoff, DN

Zum Einbau in die Bodenplatte für Einbautiefe (T) von 370 - 550 mm

Mit teleskopischem Aufsatzstück für stufenlosen Höhen- und Niveaueausgleich, tagwasserdichte Abdeckplatte Klasse A 15 aus Kunststoff.

Rückstaupumpanlage nach DIN EN 13564 Typ 3 mit einer Pumpe (1 kW/230 V) und einer Rückschlagklappe, Einsatz der Pumpe bei Rückstau, geeignet für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser, Schaltgerät (Schutzart IP 54) mit Selbstdiagnosesystem (SDS) und integrierter Batteriepufferung für Alarmmeldung.

Einbauset wahlweise mit Abdeckplatte
 schwarz
 für wählbare Oberfläche (Fliesen können bauseits in die Abdeckplatte verlegt werden).

Steuerleitung/Kabellänge: 5 m
 Gewicht ca. 25 kg.

DN 100 L = 545 mm H = 292 - 470 mm
 DN 125 L = 555 mm H = 285 - 465 mm
 DN 150 L = 585 mm H = 268 - 450 mm

Nennweite

Art. Nr.

Einbauset mit Abdeckplatte schwarz:

DN 100	28 100S
DN 125	28 125S
DN 150	28 150S

Einbauset mit Abdeckplatte wählbare Oberfläche:

DN 100	28 100X
DN 125	28 125X
DN 150	28 150X

KESSEL-Rückstaupumpanlage *Pumpfix*® F

für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser aus Kunststoff, DN

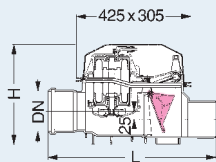
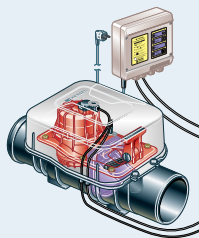
Zum Einbau in eine freiliegende Abwasserleitung

Rückstaupumpanlage nach DIN EN 13564 Typ 3 mit einer Pumpe (1 kW/230 V) und einer Rückschlagklappe, Einsatz der Pumpe bei Rückstau, geeignet für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser, Schaltgerät (Schutzart IP 54) mit Selbstdiagnosesystem (SDS) und integrierter Batteriepufferung für Alarmmeldung, mit Abdeckhaube.

Steuerleitung/Kabellänge: 5 m
 Gewicht ca. 20 kg.

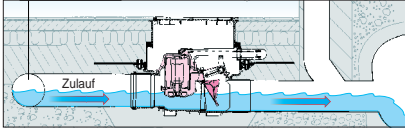
DN 100 L = 545 mm H = 343 mm
 DN 125 L = 555 mm H = 343 mm
 DN 150 L = 585 mm H = 343 mm

DN 100	28 100
DN 125	28 125
DN 150	28 150

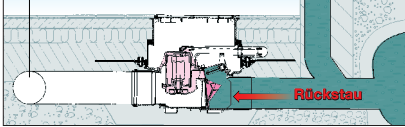


KESSEL-Rückstauumpfanlage *Pumpfix*® F für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser. Innerhalb von Gebäuden nach DIN EN 12056

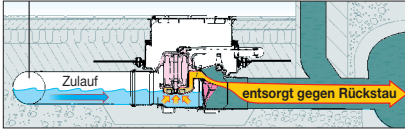
Funktionsprinzip



Normalbetrieb: Abwasser fließt mit Gefälle ab



Rückstauschutz: Rückstauklappe ist geschlossen

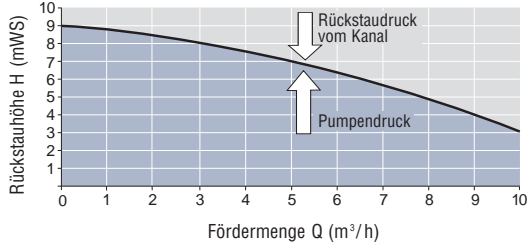


Abwasserentsorgung während der Rückstauzeit

Die Entsorgung von Schmutzwasser während der Rückstauzeit erfolgt über eine integrierte Pumpe mit Schneidradsystem. Fällt bei geschlossener Rückstauklappe Abwasser an, kann dies zunächst nicht mehr abfließen. Sobald jedoch ein bestimmtes Niveau durch das zulaufende Abwasser erreicht wird, schaltet die Pumpe über eine optische Sonde gesteuert ein. Die Pumpe saugt Abwasser an, zerkleinert die Feststoffe und fördert das Abwasser über eine integrierte Druckleitung gegen den Rückstaudruck in den Kanal.

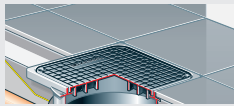
Leistungsdiagramm *Pumpfix*® F

Max. Fördermenge Q (m ³ /h)	0,0	3,0	5,0	6,5	7,8	9,0	10,0
Rückstauhöhe H (mWS)	9,0	8,0	7,0	6,0	5,0	4,0	3,0

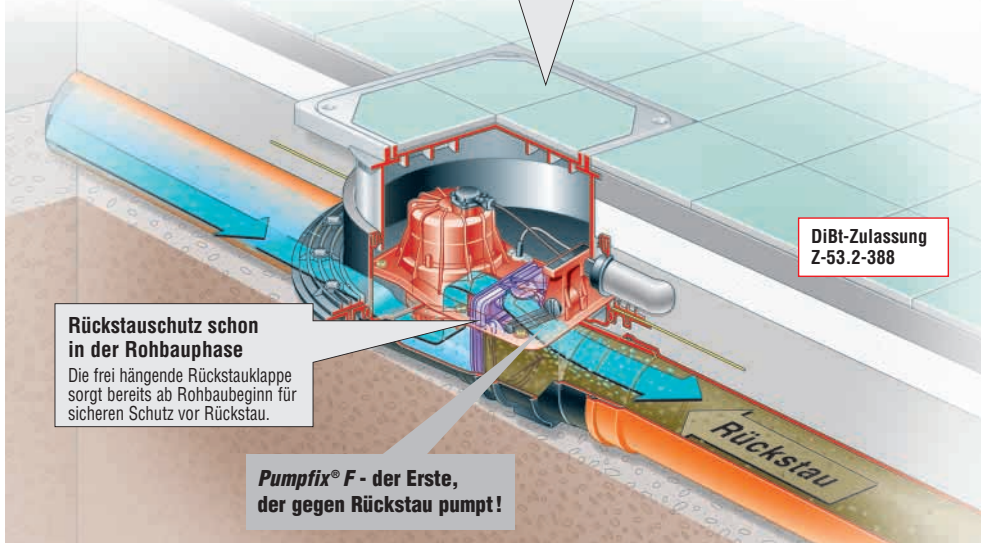


Stromart	Spannung	Strom	Motorleistung P ₁ /P ₂	Drehzahl	Motor-schutz	Stecker
Wechsel-strom	230 V	4,9 A	1000 W / 550 W	2800 min ⁻¹	thermisch im Motor	Schuko

Ansprechende Optik für jeden Bodenbelag



Je nach Anforderung stehen **Abdeckplatten aus Kunststoff mit wählbarer Oberfläche** oder **in schwarz** zur Verfügung.



DiBt-Zulassung
Z-53.2-388

Rückstauschutz schon in der Rohbauphase

Die frei hängende Rückstauklappe sorgt bereits ab Rohbaubeginn für sicheren Schutz vor Rückstau.

***Pumpfix*® F - der Erste, der gegen Rückstau pumpt!**