

KESSEL-Hebeanlagen für fäkalienhaltiges Abwasser ohne/mit Absperreinrichtung. Innerhalb von Gebäuden nach DIN EN 12056

Artikelabbildung und Maßzeichnung	Artikelbeschreibung	Nennleistung	Stromanschluss	Art. Nr.									
	<p>KESSEL-Hebeanlage Aqualift® F Einzelanlage</p> <p>für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen</p> <p>Bestehend aus: Sammelbehälter aus PE, Behältervolumen ca. 50 l, Nutzvolumen ca. 20 l, mit pneumatischer Niveauerfassung, Reinigungsöffnung, Anschlussstutzen für Zulauf DN 100 (Zulaufhöhe 180 mm) und für Entlüftung DN 70, Anschlussstutzen für Handmembranpumpe DN 32.</p> <p>Mit Abwasserpumpe mit Einkanalrad zur Förderung von fäkalienfreiem und -haltigem Abwasser (freier Kugeldurchgang 40 mm). Überflutungssicher (IP 68), elektrische Anschlussleitung 5 m.</p> <p>Senkrechter / waagrechter Druckabgang mit integrierter Rückschlagklappe, Anschlussstutzen DN 100 mit Schlauchstück, ohne / mit Absperreinrichtung (lose beigelegt)</p> <p>Elektrisches Schaltgerät zur vollautomatischen Pumpenansteuerung, spritzwassergeschützt (IP 65 bei 400 V, IP 54 bei 230 V), Wandmontage, Betriebsspannung 400 V DS oder 230 V WS bei 50 Hz.</p> <p>Gesamtgewicht ca. 44 kg.</p>	<p>Ohne Absperreinrichtung mit senkrechtem Druckabgang:</p> <table border="1"> <tr><td>1,1 kW</td><td>400 V</td><td>28 645</td></tr> <tr><td>1,1 kW</td><td>230 V</td><td>28 646</td></tr> <tr><td>2,2 kW</td><td>400 V</td><td>28 647</td></tr> </table>	1,1 kW	400 V	28 645	1,1 kW	230 V	28 646	2,2 kW	400 V	28 647		
1,1 kW	400 V	28 645											
1,1 kW	230 V	28 646											
2,2 kW	400 V	28 647											
	<p>KESSEL-Hebeanlage Aqualift® F Duo Doppelanlage</p> <p>für fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen</p> <p>Bestehend aus: Sammelbehälter aus PE, Behältervolumen ca. 120 l, Nutzvolumen ca. 50 l, mit pneumatischer Niveauerfassung, Reinigungsöffnung, Anschlussstutzen für Zulauf DN 100 (Zulaufhöhe 300 mm) und für Entlüftung DN 70, Anschlussstutzen für Handmembranpumpe DN 32.</p> <p>Mit zwei Abwasserpumpen mit Einkanalrad zur Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser (freier Kugeldurchgang 40 mm). Überflutungssicher (IP 68), elektrische Anschlussleitung 5 m.</p> <p>Senkrechter / waagrechter Druckabgang mit integrierter Rückschlagklappe, Anschlussstutzen DN 100 mit Schlauchstück, ohne / mit Absperreinrichtung (lose beigelegt)</p> <p>Elektrisches Schaltgerät zur vollautomatischen Pumpenansteuerung, spritzwassergeschützt (IP 65), Wandmontage, Betriebsspannung 400 V DS bei 50 Hz.</p> <p>Gesamtgewicht ca. 84 kg.</p>	<p>Ohne Absperreinrichtung mit senkrechtem Druckabgang:</p> <table border="1"> <tr><td>1,1 kW</td><td>400 V</td><td>28 652</td></tr> <tr><td>2,2 kW</td><td>400 V</td><td>28 634</td></tr> </table>	1,1 kW	400 V	28 652	2,2 kW	400 V	28 634					
1,1 kW	400 V	28 652											
2,2 kW	400 V	28 634											
<p>Mit Absperreinrichtung mit waagrechtem Druckabgang:</p> <table border="1"> <tr><td>1,1 kW</td><td>400 V</td><td>28 659</td></tr> <tr><td>2,2 kW</td><td>400 V</td><td>28 631</td></tr> </table>	1,1 kW	400 V	28 659	2,2 kW	400 V	28 631							
1,1 kW	400 V	28 659											
2,2 kW	400 V	28 631											