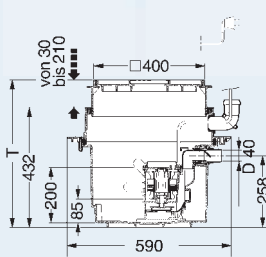
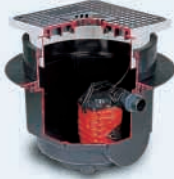


KESSEL-Schmutzwasserhebeanlage *Aqualift® S* für fäkalien- freies Abwasser. Innerhalb von Gebäuden nach DIN EN 12056

Artikelabbildung und Maßzeichnung



Aussparungsmaße 650 x 650 mm

Artikelbeschreibung

KESSEL-Schmutzwasserhebeanlage *Aqualift® S*

aus Kunststoff für Unterflurinstallation

Zum Einbau in die Bodenplatte, Einbautiefe (T) von 462 mm bis 642 mm.

Mit teleskopischem Aufsatzstück für stufenlosen Höhen- und Niveaueausgleich, Abdeckplatte mit integriertem Schlitzrost Klasse A 15 aus Kunststoff schwarz, mit Dichtungsflansch für Feuchtigkeitsabdichtung, **mit herausnehmbarer Pumpe, Schwimmersteuerung**, integrierter Rückschlagklappe.

H = 270 - 450 mm
 Druckanschluss: R 1 1/2 Außengewinde oder Druckrohr D = 40 mm für PVC-Klebeverbindung.
 Förderhöhe: max. 8 m.
 Betriebsspannung: 230 V ~ 50 Hz.
 Aufnahmeleistung: 0,5 kW.
 Einschaltniveau: 200 mm.
 Ausschaltniveau: 85 mm.
 Elektroanschlussleitung: 5 m.
 Gewicht: ca 19 kg.

Nennweite

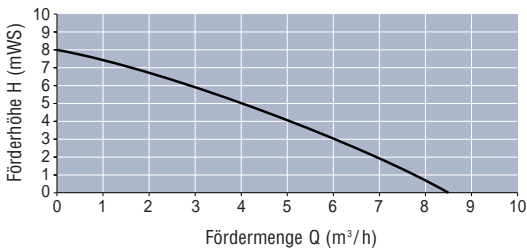
DN 40 28 500

Art. Nr.

Zubehör/Einzelteile:
Dichtungsset
Verlängerungsstück
 H = 180 mm

Leistungsdiagramm *Aqualift® S*-Pumpe

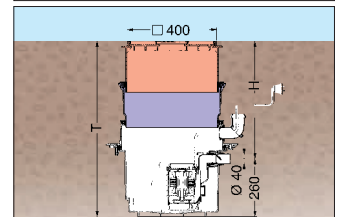
Max. Fördermenge Q (m ³ /h)	0,0	1,1	2,2	3,3	4,3	5,2	6,1	6,9	7,7	8,5
Max. Fördermenge (l/sec.)	0,0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,4	1,7	1,9	2,1	2,4
Förderhöhe H (mWS)	8,0	7,0	6,5	5,5	4,5	3,5	3,0	2,0	1,5	0,0



Stromart	Spannung	Strom	Motorleistung P ₁ / P ₂	Drehzahl	Motor-schutz	Stecker
Wechselstrom	230 V	2,12 A	480 W / 320 W	2800 min ⁻¹	in Motor eingebaut	Schuko 5mKabel

Vertiefter Einbau

Weitervertiefter Einbau:
 T max. = 800 mm von 640 - 820 mm



Mit Aufsatzstück
 Art. Nr. 83 061

und Verlängerungsstück
 Art. Nr. 83 070

H = 450 - 630 mm