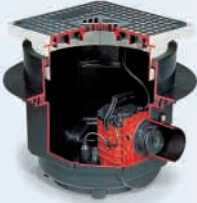
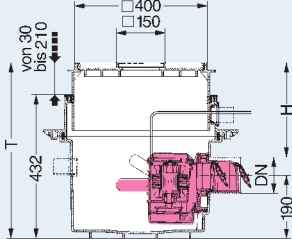
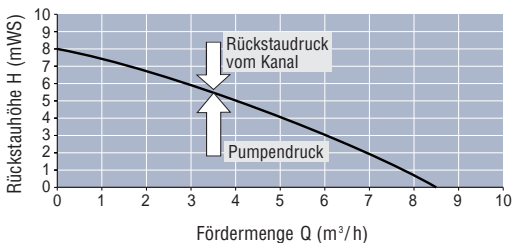


KESSEL-Kellerabläufe aus Kunststoff DN 100 mit Rückstauverschluss, Geruchverschluss und Pumpe. Innerhalb von Gebäuden nach DIN EN 1253

Artikelabbildung und Maßzeichnung	Artikelbeschreibung	Nennweite	Art. Nr.
  <p>Aussparungsmaße 620 x 620 mm</p>	<p>KESSEL-Kellerablauf Pumpfix® S</p> <p>aus Kunststoff, DN 100 zur Unterflurinstallation</p> <p>Auslauf seitlich 2,5°. Abflussleistung 1,6 l/s</p> <p>Zum Einbau in die Bodenplatte, Einbautiefe (T) von 462 mm bis 642 mm.</p> <p>Mit herausnehmbarer Pumpe, Zweifach-Rückstauverschluss und Geruchverschluss</p> <p>Zwei Klappen selbsttätig schließend, handverriegelbarer Notverschluss sowie automatischer Einsatz der Pumpe bei Rückstau, geeignet für fäkalienfreies Abwasser.</p> <p>Mit Schlitzrost / Abdeckplatte 400 x 400 mm aus Kunststoff schwarz, Klasse A 15.</p> <p>Als Hebeanlage nicht zu verwenden.</p> <p>H = 272 - 452 mm Rückstaudruck: max. 8 m. Betriebsspannung: 230 V ~ 50 Hz. Aufnahmeleistung: 0,5 kW. Einschaltniveau: 200 mm. Ausschaltniveau: 85 mm. Elektroanschlussleitung: 5 m. Gewicht ca. 20 kg.</p> <p>Gemäß DIN EN 13564 Typ 5.</p>	<p>DN 100</p> <p>28 451</p>	<p>Zubehör/Einzelteile:</p> <p>Für vertieften Einbau: Verlängerungsstück Art. Nr. 83 070.</p> <p>Für Abdichtung gegen drückendes Wasser: Dichtungsset Art. Nr. 83 023.</p>

Leistungsdiagramm Pumpfix® S-Pumpe

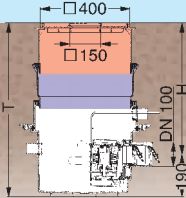
Max. Fördermenge Q (m ³ /h)	0,0	1,1	2,2	3,3	4,3	5,2	6,1	6,9	7,7	8,5
Max. Fördermenge (l/sec.)	0,0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,4	1,7	1,9	2,1	2,4
Rückstauhöhe H (mWS)	8,0	7,0	6,5	5,5	4,5	3,5	3,0	2,0	1,5	0,0



Stromart	Spannung	Strom	Motorleistung P ₁ /P ₂	Drehzahl	Motor-schutz	Stecker
Wechselstrom	230 V	2,12 A	480 W / 320 W	2800 min ⁻¹	in Motor eingebaut	Schuko 5m Kabel

Vertiefter Einbau

Weitervertiefter Einbau:
T max. = 800 mm von 640 - 820 mm



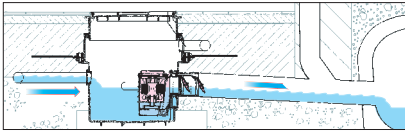
Mit Aufsatzstück
Art. Nr. 83 061

und Verlängerungsstück
Art. Nr. 83 070

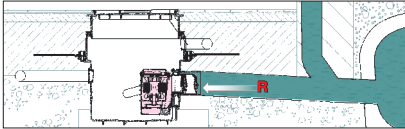
H = 450 - 630 mm

KESSEL-Kellerabläufe aus Kunststoff DN 100 mit Rückstauverschluss, Geruchverschluss und Pumpe. Innerhalb von Gebäuden nach DIN EN 1253

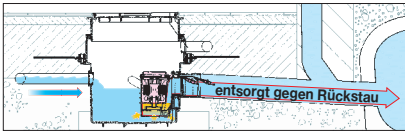
Funktionsprinzip



Normalbetrieb Kellerablauf Pumpfix® S



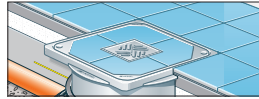
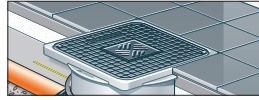
Rückstauschutz: Rückstauklappe ist geschlossen



Abwasserentsorgung während der Rückstauzeit

Die Entsorgung von anfallendem Schmutzwasser während der Rückstauzeit erfolgt über eine integrierte Pumpe mit Geruchverschluss. Sobald die Rückstauklappen durch Rückstaudruck vom Kanal verschlossen werden, kann zunächst nichts abfließen. Sobald jedoch ein bestimmtes Niveau durch das zulaufende Schmutzwasser erreicht wird, schaltet die Pumpe über einen Schwimmerschalter ein und fördert das Schmutzwasser bei kurzzeitigem Öffnen der Rückstauklappen bis 0,7 bar gegen den Rückstaudruck sicher in den Kanal.

Ansprechende Optik für jeden Bodenbelag



Je nach Anforderung stehen Abdeckplatten aus Kunststoff mit wählbarer Oberfläche oder in schwarz zur Verfügung.

Einbauvorschlag

