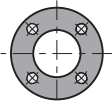
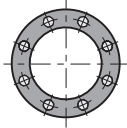


# Flanschverbindungen nach DIN EN 1092-2

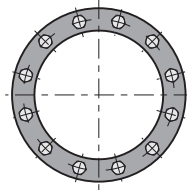
## Anordnung der Schraubenlöcher



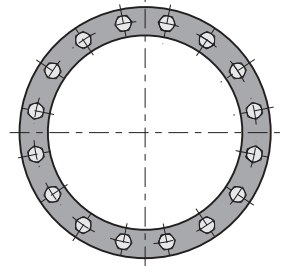
4 Löcher



8 Löcher



12 Löcher



16 Löcher

Nennweite	Anzahl der Schrauben nach DIN EN 1092-2				
	DN	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40	4	4	4	4	4
50	4	4	4	4	4
65	4	4	4	8	8
80	8	8	8	8	8
100	8	8	8	8	8
125	8	8	8	8	8
150	8	8	8	8	8
200	8	12	12	12	12
250	12	12	12	12	12
300	12	12	12	16	16
(350)	16	16	16	16	16
400	16	16	16	16	16
500	20	20	20	20	20
600	20	20	20	20	20
700	24	24	24	24	–
800	24	24	24	24	–
900	28	28	28	28	–
1000	28	28	28	28	–

Die Schraubenlöcher sind bei den Flanschen so angeordnet, dass sie symmetrisch zu den beiden Hauptachsen liegen, und dass in diese keine Löcher fallen. Schrauben siehe Seiten 1.023-1.026